



Schnitt E-E und F-F siehe Blatt 2	Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen Form und Lage DIN 8570-E Winkelmaße DIN 8570-A Längsmaße DIN 18203
Bemerkungen	Kehlmaß 4, 5, 6 Stumpfnaht X-Naht, HV-Naht sonstige Lage
<input type="checkbox"/> = Prüfmäß	Schweißverfahren MAG S22Zweckstoff S22
Säuberungsgrad 2,5  Nicht näher benannter Werkstoff St 52-3	Bewertungsgruppe nach DIN 8563 Kehlmaß : BK T1-1-3 Stumpfnaht : BS sonstige Lage
Gewicht : 4572 kg	Pos. 5 und 6 vorgewärmt auf 300°C Spannungsriss gegülht <input checked="" type="checkbox"/> nein Prüfung

[illegible]